

**Motor de arranque**

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

**Dimensões**

- 518,2mm x 142mm

**Especificações técnicas**

- Rotação: Sentido horário
- Tensão: 24 volts
- Potência: 7,5KW
- Peso: 35,8kg

**Aplicações**

- Máquinas de construção e equipamentos industriais

**Características opcionais**

- Montagem: SAE3
- Acionamento: Reto
- Proteção contra sobrecarga
- Empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital

